

## FICHE METIER POSTE

### Technicien de Maintenance UCR

**UF : ATMAIN**

**Famille** : Ingénierie et Maintenance technique

**Sous-famille** : Maintenance Matériels et équipements Mécaniques

**Code métier** : Electromécanicien de Maintenance (20U20)

#### CONTEXTE

Centre Hospitalier - Côte d'Argent

**Site** : UCR / Tous satellites de restauration du Centre Hospitalier et de la clientèle extérieure

**Pôle d'activité** : Pôle Prestataires de Services

**Structure interne** : Direction de l'Ingénierie et du Système d'Information

#### DEFINITION

Réaliser l'entretien électrique et électronique, préventif et curatif de l'ensemble des matériels électromécaniques et/ou la maintenance des organes mécaniques des machines et équipements.

#### SPECIFICITES/MISSIONS de la structure interne

Assurer le bon fonctionnement de l'outil de production de l'Unité Centrale de Restauration ainsi que l'ensemble des matériels de restauration des satellites du Centre Hospitalier dans le respect des normes pour la protection des biens et des personnes.

Mobilité d'intervention sur les deux unités : UCR et BLANCHISSERIE

Organisation basée sur le référentiel d'activités professionnelles de Brevet de Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle

#### CONDITIONS PARTICULIERES/PREREQUIS

##### RELATIONS DES POSTES :

↳ Hiérarchiques : - Responsable maintenance Atelier de maintenance  
- Organigramme des services techniques

↳ Fonctionnelles : - Agent et Encadrements des unités de productions  
- Direction de l'ingénierie et du système d'information -

Constructeurs / Fournisseurs / Revendeurs

- Prestataires extérieurs

## HABILITATIONS :

↳ Electriques : B2V / BC / BR / H0V

↳ C.A.C.E.S. : 3A

## PERMIS B

## DIPLOMES REQUIS :

↳ BAC PRO MSMA / MEI (Maintenance des Systèmes Mécaniques et Automatisés) (Maintenance des Equipements Industriels) / Electromécanique ou équivalent.

Niveau : Brevet de Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle

## ACTIVITES

	Libellé	Niveau requis
1	Entretien et dépannage des équipements des systèmes électromécaniques	Maîtrisé
2	Maintenance et entretien préventif des équipements électromécaniques	Maîtrisé
3	Modifications de systèmes électromécaniques existants ou des systèmes mécaniques	Maîtrisé
4	Rédaction de documents permettant la traçabilité de la maintenance	Maîtrisé
5	Préparation et suivi des visites des organismes de contrôle et sociétés extérieures	Maîtrisé
6	Gestion de stock et approvisionnement en pièces détachées	Maîtrisé
7	Accueil et encadrement pédagogique des stagiaires	Maîtrisé

Si nécessaire, ajouter un ou deux critères (activité spécifique au poste) sous un libellé

## SAVOIRS

	<b>Libellé</b>	<b>Niveau requis</b>
1	Electricité générale	Connaissances détaillées
2	Electromécanique	Connaissances approfondies
3	Informatique /industrielle /Réseaux communiquant	Connaissances générales
4	Automatisme	Connaissances détaillées
5	Mécanique générale	Connaissances approfondies
6	Pneumatique	Connaissances détaillées
7	Hydraulique	Connaissances détaillées
8	Normes, règlement technique et de sécurité	Connaissances approfondies
9	Gestion administrative, économique et financière	Connaissances générales

Si nécessaire, ajouter un ou deux critères spécifiques.

- **Connaissances générales :**

Connaissances générales propres à un champ. L'étendue des connaissances concernées est limitée à des faits et des idées principales. Connaissances des notions de base, des principaux termes. Savoirs le plus souvent fragmentaires et peu contextualisés. Durée d'acquisition courte de quelques semaines maximum.

- **Connaissances détaillées :**

Connaissances détaillées, pratiques et théoriques, d'un champ ou d'un domaine particulier incluant la connaissance des processus, des techniques et procédés, des matériaux, des instruments, de l'équipement, de la terminologie et de quelques idées théoriques. Ces connaissances sont contextualisées. Durée d'acquisition de quelques mois à un / deux ans.

- **Connaissances approfondies :**

Connaissances théoriques et pratiques approfondies dans un champ donné. Maîtrise des principes fondamentaux du domaine, permettant la modélisation. Une partie de ces connaissances sont des connaissances avancées ou de pointe. Durée d'acquisition de 2 à 4/ 5 ans.

## SAVOIR-FAIRE

	<b>Libellé</b>	<b>Niveau requis</b>
1	Diagnostiquer les pannes, établir un constat de défaillance	Maîtrisé
2	Définir le processus opératoire et les moyens nécessaires à sa réalisation	Maîtrisé
3	Mettre en œuvre les mesures de préventions (consignation, EPI...)	Expert
4	Procéder avec les opérateurs du bien à la remise en service	Maîtrisé
5	Mettre à jour et renseigner l'historique du matériel, plan, schéma...	Expert
6	Planifier et réaliser les opérations du plan de maintenance préventive	Maîtrisé
7	Enregistrer et exploiter les informations recueillies, analyser, localiser les dégradations éventuelles et faire évoluer le PMP	Maîtrisé
8	Définir et mettre en œuvre des axes d'améliorations	Maîtrisé
9	Souder au TIG pour réparation environnement inox	Maîtrisé
10	Gestion des stocks des pièces détachées, consommables, consultations fournisseurs	Maîtrisé
11	Accueil, encadrement et accompagnement pédagogique des stagiaires	Courant

- **A développer :**  
S'il fait seul, l'agent peut être source d'erreurs. Obligation de contrôle du travail fait.
- **Pratiques courantes :**  
L'agent se rend compte des difficultés qu'il rencontre. Il sait alerter en cas de problème. Il assume l'activité en situation normale sans aléas. Difficultés à transposer en situation complexe.
- **Maîtrise :**  
Réalisation de l'activité en sachant se contrôler lui-même. Il assume l'activité en situation complexe. Il est autonome dans son activité.
- **Expert :**  
Activité réalisée de façon efficiente. Il contribue à l'amélioration de l'activité. Capacité à former d'autres personnes.